



CURVA P-F. “NO ES LO QUE SABES LO QUE TE VA A MATAR, ES LO QUE NO SABES QUE LO HARÁ”.

El siguiente ejemplo muestra la Curva P-F donde "P" es el punto en donde comienza una anomalía (defecto).

La clave es que queremos identificar un defecto (falla potencial) lo antes posible, para contar con el tiempo para planificar, programar, reemplazar o reparar la pieza antes de que falle.

El Punto "F" es el punto de falla funcional. Aquí es donde la pieza ya no puede entregar su función para la cual fue diseñada. En este punto, usualmente solo hay una cantidad muy pequeña de tiempo antes de la falla total donde un daño catastrófico podría ocurrir, que no es bueno a menos que el "trabaja-hasta-que-falle (o por sus siglas en Inglés RTF)" sea parte de nuestra estrategia de mantenimiento. Si RTF es su estrategia de mantenimiento de equipos, llámeme y vamos a hablar acerca de este problema.

En el gráfico de arriba, es importante darse cuenta de que el mantenimiento predictivo le permite a uno detectar un defecto más cerca de "P" que del mantenimiento preventivo. A esto le llamamos el monitoreo en condición.

"No es lo que sabes lo que te va a matar, es lo que no sabes lo que lo hará”.

¡Gracias por su visita!

www.confiableidadmx.com

www.confiableidadmx.com